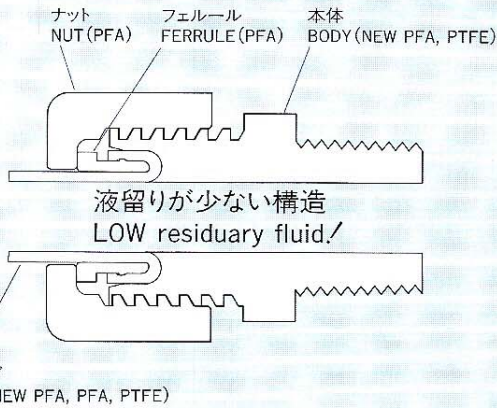


FINALLOCK

特長 FEATURE OF FINALLOCK

構造 STRUCTURE



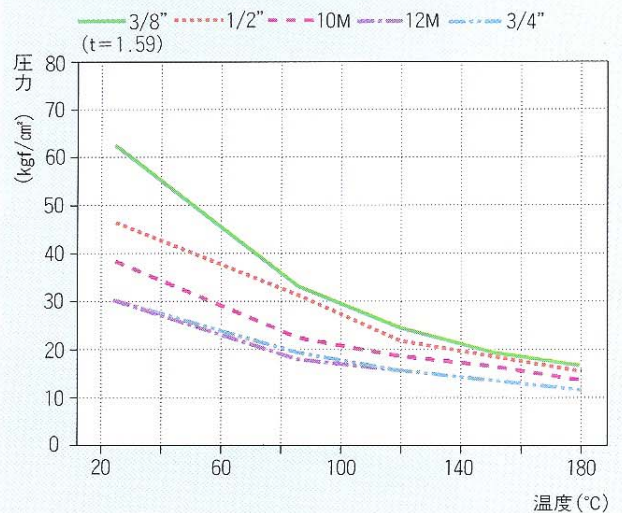
- 耐薬品性に優れたフッ素樹脂継手。
- 専用施工治具を使って簡単に、バラツキなくしかも加熱なしでチューブを曲げ返します。
(施工治具については、本カタログの4~5頁及び取扱説明書をご参照下さい。)
- 継手本体とのシールは曲げ返されたチューブの内面で行うためクリーン度が高い。
- インナーフェルールタイプと異なり、液留りが少ない構造。
- 袋ナットネジ部にクリープを起こしにくい片台形ネジを採用し、増し締め作業を最小限に抑えます。またMネジと比べて組み込みミスが殆どありません。
- 非テーパースीलのため、ヒートサイクル下の増し締め後でも内径寸法の変化は僅かです。
- Highly chemical resistant Fluorocarbon-resin joints.
- The use of a tool simplifies tube turning for consistency without heating.
(Tools are shown on P. 4~5. Refer also to Instruction Manual.)
- Joint seal is on the inside of the turned tube for greater cleanliness.
- Low residuary fluid design, unlike inner ferrule type.
- Use of Box-type screws virtually eliminates creep on cap nut screws and keeps tightening work to a minimum. In contrast to M screws, errors are practically non-existent.
- Non-tapered seal helps maintain stable inner diameter even after tightening during heat cycle.

仕様 SPECIFICATIONS OF FINALLOCK

材質 MATERIALS	本体(BODY)	NEW PFA, PTFE
	ナット(NUT)	PFA
	フェルール(FERRULE)	PFA
最高使用温度 MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE	200°C	
適合チューブ APPLICABLE TUBES	NEW PFA, PFA, PTFE	

(参考 REFERENCE)

チューブの破裂強度 TUBE BURST STRENGTH



当社ファイナルロックは、PFA及びPTFEチューブ以上の耐圧性能を有しており、装置の設計圧力はご使用のチューブの耐圧性能で算出下さい。

Our FINALLOCK has more pressure strength than itself of PFA tubing and PTFE tubing. Please calculate planning pressure strength of the device within the pressure performance of used tubing.

表示方法 HOW TO ORDER

X - MC 12 - 8 P ○ ○

ファイナルロック型式
FINAL LOCK MARK

型番
MODEL MARKS

表記 MARK	名称 (MODEL)	表記 MARK	名称 (MODEL)
MC	メイルコネクター MALE CONNECTOR	SUR	異径ストレートユニオン STRAIGHT UNION REDUCER
ME	メイルエルボ MALE ELBOW	UER	異径ユニオンエルボ UNION ELBOW REDUCER
MBT	メイルブランチティ MALE BRANCH TEE	UTR	異径ユニオンティ UNION TEE REDUCER
MRT	メイルランティ MALE RUN TEE	PR	異径パネルマウントユニオン PANEL MOUNT UNION REDUCER
FC	フィメイルコネクター FEMALE CONNECTOR	PER	異径パネルマウントエルボ PANEL MOUNT ELBOW REDUCER
FE	フィメイルエルボ FEMALE ELBOW	FRG	フランジコネクター FLANGE FITTING
FBT	フィメイルブランチティ FEMALE BRANCH TEE	ST	施工済短管 SHORT LENGTH TUBE
FRT	フィメイルランティ FEMALE RUN TEE	TS	チューブストップ TUBING STOP
SU	ストレートユニオン STRAIGHT UNION	FP	フィッティングプラグ FITTING PLUG
UE	ユニオンエルボ UNION ELBOW	F	ナット NUT
UET	ユニオンエルボチューブ UNION ELBOW TUBING	FS	フェルール FERRULE
UETS	施工済ユニオンエルボチューブ READY TUBE TURNING TYPE	N	ニップル NIPPLE
UT	ユニオンティ UNION TEE	B	ブッシング BUSHING
UTT	ユニオンティチューブ UNION TEE TUBING	CP	カップリング COUPLING
P	パネルマウントユニオン PANEL MOUNT UNION	C	キャップ CAP
PE	パネルマウントエルボ PANEL MOUNT ELBOW	PG	プラグ PLUG

チューブサイズ (OD)
TUBE SIZE

表記 MARK	寸法 SIZE
6M	φ6-φ4
8M	φ8-φ6
10M	φ10-φ8
12M	φ12-φ10
19M	φ19-φ16
25M	φ25-φ22
*4T	*φ1/4"
*4S	*φ1/4"
*6T	*φ3/8"
*6S	*φ3/8"
8	φ1/2"
12	φ3/4"
16	φ1"

*φ1/4", φ3/8"に関しては下表「適合チューブサイズ」をご参照下さい。
See the below for φ1/4", φ3/8" tubes.

ネジサイズ
SCREW SIZE

表記 MARK	寸法 SIZE
2	1/8"
4	1/4"
6	3/8"
8	1/2"
12	3/4"
16	1"

ネジ種類
SCREW TYPE

表記 MARK	寸法 SIZE
P	PTネジ PT
N	NPTネジ NPT
M	Mネジ MM
他 ETC.	PS PF OTHER

特殊継手
OTHER SPECIAL JOINTS

表記 MARK	接続 CONNECTION TYPE
TH	貫通タイプ STRAIGHT CONNECTOR
OR	O-リング付継手 O-RING CONNECTOR
FL	フレキシブルチューブ接続 FLEXIBLE TUBE JOINT
E	石英管接続 (溝切式) QUARTZ JOINT (E-TYPE)

詳細については、P3の「その他特殊継手」をご参照下さい。
See pages P3 for details of other special joints.

適合チューブサイズ (PFA及びPTFE) TUBE SIZE OF PFA OR PTFE

表記 MARK	インチチューブサイズ (OD×ID) INCH TUBE SIZE	表記 MARK	ミリチューブサイズ (OD×ID) MM TUBE SIZE
*4T	*φ1/4" (6.35mm× 3.96mm)	3M	3× 2
*4S	*φ1/4" (6.35mm× 4.35mm)	4M	4× 3
*6T	*φ3/8" (9.53mm× 6.35mm)	6M	6× 4
*6S	*φ3/8" (9.53mm× 7.53mm)	8M	8× 6
8	φ1/2" (12.70mm× 9.53mm)	10M	10×8
12	φ3/4" (19.05mm×15.88mm)	12M	12×10
16	φ 1" (25.4mm×22.2mm)	19M	19×16
		25M	25×22
		40M	40×37

上記規格以外のチューブのご使用にあたっては別途ご相談下さい。
Please contact us for information on tubes not shown in this table.

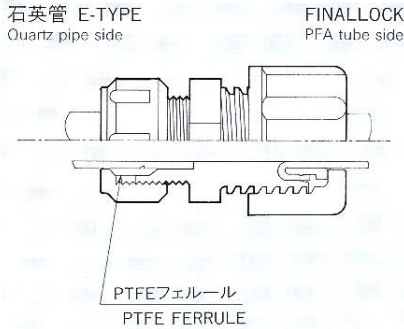
その他特殊継手 Other special joint

石英管との接続 Connection to quartz pipes

K-フィッター-Eタイプ(E-TYPE)

石英管の外周に溝を入れる方式

A method to cut grooving on the circumference of quartz pipe



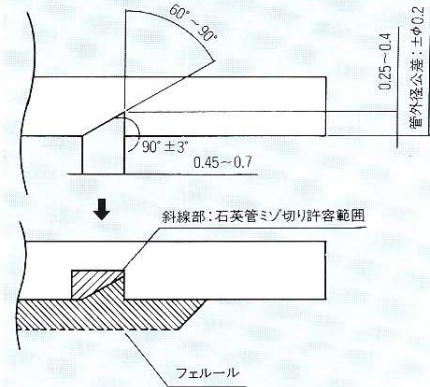
石英管外径表示の末尾に「E」を記入

Affix 「E」 the end of the mark showing the outer diameter of the quartz pipe, as shown below

EX. **X-SUR19ME-12**
(Quartz pipe ϕ 19-PFA tube ϕ 3/4")

石英溝切りサイズ

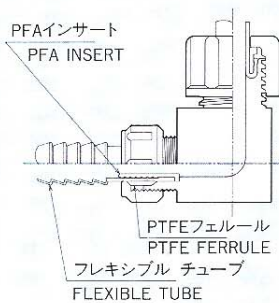
(Grooving size of the circumference of quartz pipe)



フレキシブルチューブとの接続 Connection to PFA flexible tubes

●Type1 PFAタケノコタイプ(PFA inserting type)

A PFA tapered plug inserted into a flexible tube



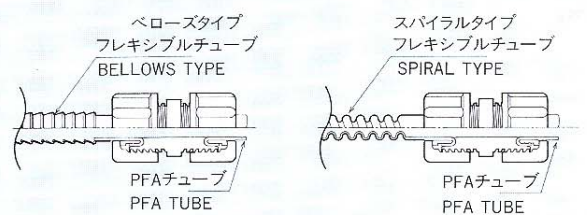
フレキシブルチューブサイズ表示の末尾に「FL」を記入

Affix 「FL」 at the end of the mark showing the size (ID) of the flexible tubes, as shown below

EX. **X-UE8FL-8**
(Flexible tube ϕ 1/2"-PFA tube ϕ 1/2")

●Type2 (FINALLOCK type)

BELLOWS and SPIRAL type tubing are available.



このタイプの、チューブは当社で全て施工済みです。従って、継手は通常のものであります。

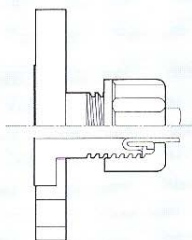
All work on BELLOWS and SPIRAL tubing is performed at the factory. Joints are ordinary commercial types.

フランジ付き継手 Joint with Flange

FLANGE(SUS316L, SUS304, PTFE, PVC, etc.,)

EX. **X-FRG8-20A(SUS304-10K)**

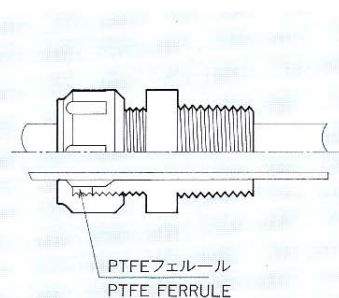
(PFA tube ϕ 1/2"-Flange SUS304, JIS10KG, 20A)



貫通コネクタ Straight connector

ボディ内径はチューブ外径と同一径でありチューブは継手を通して自由にセット出来ます。

The Inside diameter of the joint meets with the outer diameter of a tubes.



末尾に「TH」を記入

Affix 「TH」 at the end of the mark showing the outer diameter of the tubes, as shown below

EX. **X-MC8-8PTH**
(PFA tube ϕ 1/2"-PT1/2")

専用施工治具 Special operating tools

ファイナルロックのご使用の際には、次の専用施工治具が必要になります。
For the application of FINALLOCK, special operating tools are necessary. See the below.

ハンディタイプ施工治具
Manual-type (for normal-length tubes)

短管施工治具
Manual-type (for short-length tubes)



新型ガンタイプ施工治具
New type (for normal-length tubes)



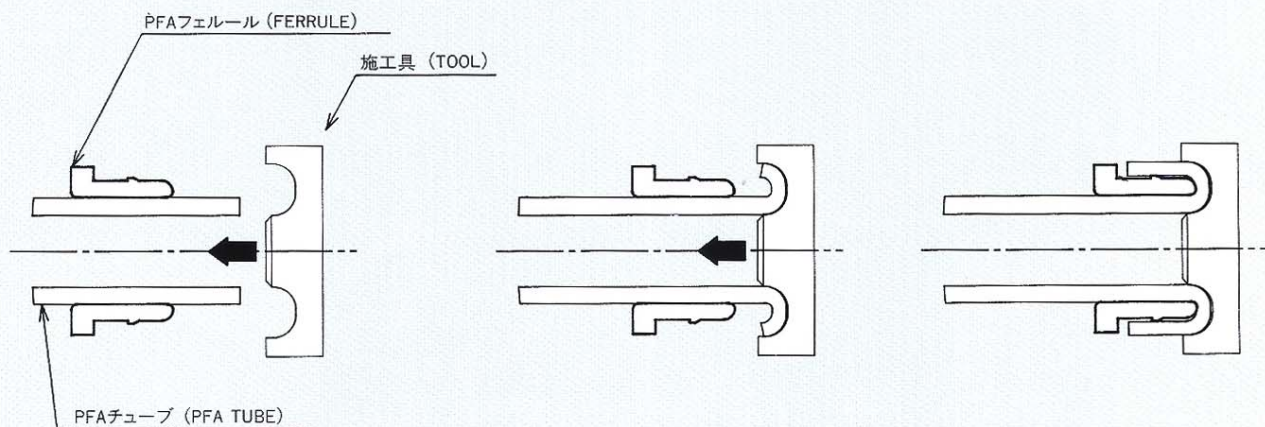
エアーシリンダータイプ施工治具
Automatic type (for normal-length tubes)

エアーシリンダータイプ短管施工治具
Automatic type (for short-length tubes)



- 各種専用施工治具の取扱いおよび使い分けに関しては、付属の取扱説明書をご参照下さい。
- ハンディタイプ施工治具は、使用するチューブサイズ毎に必要なになります。
- 短管施工治具は、各種アプリケーションパーツを用意することにより1台で2頁記載の「チューブ適合表」全てのチューブサイズの短管の施工が可能です。(但し、3M、4M、40Mは除く。)
- 各種アプリケーションはご希望のサイズを別途ご注文下さい。
- Please see the attached "FINALLOCK MANUAL" for how to operate all kinds of special operating tool.
- A manual-type operating tool, it is necessary for each tube size.
- It is possible to form short-length for every size shown in the P2 tube compatibility table with one machine. (Except tube size "3M" "4M" "40M")
- Order desired sizes separately for each application.

施工メカニズム MECHANISM



表示方法 How to order

X - ○○○○○○ 12

ファイナルロック型式
FINALLOCK MARK

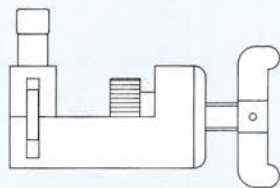
チューブサイズ
TUBE SIZE

型番
MODEL MARKS

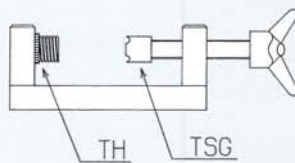
表記 MARK	名称 (MODEL)	表記 MARK	名称 (MODEL)	表記 MARK	名称 (MODEL)
FJK	ハンディタイプ治具 MANUAL OPERATING TOOL	TH	短管施工用チューブホルダー TUBE HOLDER FOR SHORT-LENGTH TUBE FORMING	AFJK-SG	エアースリンダータイプ治具用施工具 OPERATING UNIT FOR AUTOMATIC OPERATING TOOL
AFJK	エアースリンダータイプ治具 AUTOMATIC OPERATING TOOL	TSG	短管用施工具 OPERATING UNIT FOR SHORT-LENGTH TUBE	AFJK-CRP	エアースリンダータイプ治具用チューブクランプ TUBE CRAMP FOR AUTOMATIC OPERATING TOOL
ATFJK	エアースリンダータイプ短管治具 AUTOMATIC OPERATING TOOL FOR THE SHORT-LENGTH TUBE	TSP	短管施工用チューブ調整スペーサー TUBE ADJUSTMENT SPACER FOR SHORT-LENGTH TUBE FORMING		
TFJK	手動式短管施工治具 MANUAL OPERATING TOOL FOR THE SHORT-LENGTH TUBE	SJK	袋ナット締付治具 TIGHTENING TOOL		

治具

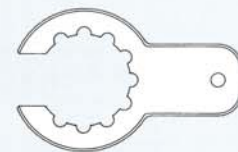
F J K



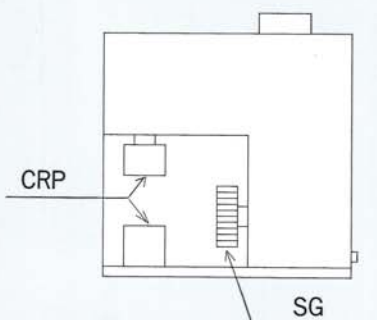
T F J K



S J K



A F J K



A T F J K

